

Решаемые задачи: используется для обогрева цилиндров и головок пластмассовых экструдеров, литьевых машин, битума, в сушильных шкафах и многих других установках.

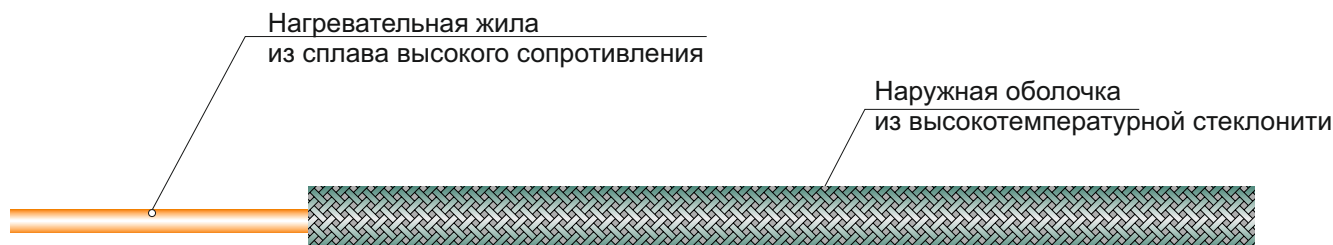
Провод обладает высокой гибкостью и малым радиусом изгиба, что позволяет монтировать его по сложным поверхностям (емкости, плиты прессов).

Возможна поставка провода как отрезками любой длины, так и готовыми нагревательными секциями с соединительными керамическими муфтами и «холодными концами».

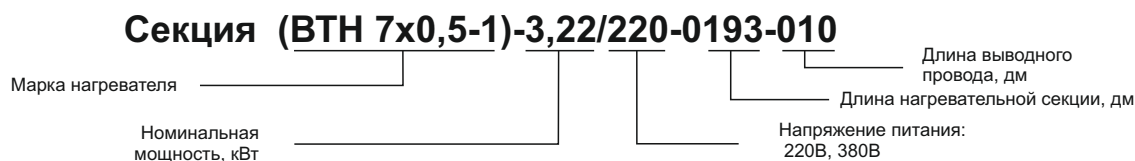
Технические характеристики

- | | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| • тип нагревателя | гибкий кабель постоянной мощности |
| • рабочее напряжение | ~ 220, 380 В |
| • удельная мощность | до 200 Вт/м |
| • минимальный радиус изгиба | 30 мм |
| • холодные концы | 1000 мм |
| • наружная оболочка | высокотемпературная стеклонить |
| • максимальная температура | до 450°C |

Конструкция нагревательного кабеля:



Пример обозначения



***Температура поверхности нагревателя не должна превышать максимальной температуры, которую поддерживают его конструктивные материалы. Это обеспечивается путем ограничения температуры кабеля при помощи терморегулятора.**

Параметры серийных нагревательных секций

Марка провода, число проволок и диаметр проволок жилы, мм	Длина нагревательной секции, м	Номинальный диаметр кабеля мм	Тепловая мощность нагревательной секции, Вт	Ток	Сопротивление секции, Ом	Удельное сопротивление провода, Ом/м
ВТН						
1x0,3	5,3	2,9	460	2,09	105,22	19,85
1x0,4	11	3	500	2,27	96,80	8,80
1x0,5	8,2	3,1	850	3,86	56,94	6,94
1x0,63	11,2	3,2	1290	5,86	37,52	3,35
1x0,8	11,8	3,35	1500	6,82	32,27	2,73
1x1	14,1	3,4	1970	8,95	24,57	1,74
1x1,2	16,3	3,6	2450	11,14	19,76	1,21
1x1,5	19,3	3,9	3220	14,64	15,03	0,78
1x0,3с	1,85	4,3	325	1,47	148	80